

(別添様式)

評価機構受付番号

品質管理責任者に関する報告書

品質管理責任者講習修了書
(画像データ)で貼付けて
ください

株式会社 全国鉄骨評価機構
代表取締役社長 殿

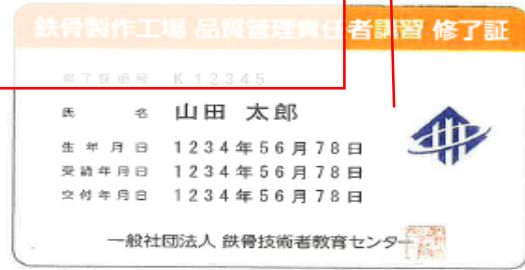
この「品質管理責任者に関する報告書」は、申請時に全
国鉄骨(株)日本橋工場
代表者名; 全国太郎

下記のとおり、Mグレード以上の工場については、「会社組織図」の添付が選任したので報告いた
します。

1. 品質管理責任者

所属・役職; 取締役

氏 名; 青森 太郎



2. 品質管理責任者の位置付け等 (太線枠内の該当する□に「レ」チェックを記入して下さい)

項目	具体的な内容	審査
(位置付け 要件1)	<役職> ☐ 代表取締役 ☒ 取締役 ☐ 工場長クラス ☐ 部長クラス <品質管理体制について> ☒ 独立した立場で品質管理の推進に関する一定の権限を有している。 ☒ 管理技術者、管理責任者及び溶接技能者との兼務はない。(R・Jグレードは除く) ☒ 管理技術者、管理責任者及び溶接技能者より上位又は同等に位置付けられている。(R・Jグレードは除く)	適切な品質管理体制である か確認してください ☐ その他 ()
	(知識・能力 要件2)	<鉄骨製作に関する実務経験> ☒ 5年以上～10年未満 ☐ 10年以上～15年未満 ☐ 15年以上 <品質管理責任者講習制度 (一般社団法人鉄骨技術者教育センター) > ☒ 品質管理責任者講習 (1234年 5月 78日、修了証番号; K12345) <参考; 鉄骨製作管理に関する資格> ☒ 鉄骨製作管理技術者1級 ☐ 鉄骨製作管理技術者2級 ☐ その他 鉄骨製作管理に関する資格 ☐ 資格なし
職務	<品質管理責任者の業務 (担当業務全てに「レ」チェック) > ☒ 品質に関する会議の主催と全体品質計画の立案・推進 ☒ 社内基準 (工作基準・検査基準等) および作業標準等の制定・改定の統括 ☒ 教育訓練の推進 ☒ 是正 (不適合再発防止) 活動および品質改善活動の推進 ☒ 生産に関する会議への参画と各工事の品質計画 (製作要領書等) の確認 ☒ 購入・外注品の品質管理状況の把握と指導 ☒ 各製作工程の品質管理状況の確認および指導と助言 ☒ 不適合発生時の処置・対策の指導と助言 ☒ 検査結果の確認と承認、および検査記録の保管・活用に関する指導と助言 () ※その他の場合はカッコ内に記入してください	該当する項目にすべて チェックを入れてください

※本報告書は、申請書に添付してください。なお、性能評価有効期間の途中で品質管理責任者の変更を行った場合も、変更届に本報告書の添付をお願いします。

※Mグレード以上は、会社組織図を添付する事

；記載必須事項

申請書表紙の数と整合性が
取れるよう。

鉄骨製作株式会社 組 織 図 (Mグレードで「専任の担当者」を置いた場合) ※参考(案)

工場従業員数	30
管理技術者実人員	18
溶接技能者実人員	7

太字：評価申請諸元表に
管理技術者名等

会社組織図の一例です。

実態に沿った自社の組織図を提出してください。

なお、この体制（管理技術者が品質管理責任者より上位となる）では、
次回の更新申請では受付ができませんのでご注意ください。

社 長
商 売 巧 造
(溶接管理技術者)

工場長
鉄 骨 二 郎 管①
(品質管理責任者)

製造課
課 長 鉄 骨 作 太 郎 管②
(製作管理技術者)

社 長 商 売 巧 造 W②
(溶接管理技術者)
係 長 溶 接 管 太 郎
(専任の担当者) ※
他 3 名

溶接技能者 溶接 匠 輔 溶能
(溶接技能者)
他社員 3 名 溶能
外注工 3 名 溶能
その他技能者 社員 3 名
外注工 2 名

保有している資格を記入

検査課
課 長 厳 格 観 造 製品&UT
(製品検査管理技術者)
(超音波検査管理技術者)

係 長 音 波 出 三 非①
他 2 名

購買課
課 長 買 物 上 手
(外注管理責任者)

担 当 職 場 花 子
(材料管理責任者)
他 1 名

凡例	資格名	総人数
管①	鉄骨製作管理技術者 1 級	1
管②	鉄骨製作管理技術者 2 級	2
建①	一級建築士	
建②	二級建築士	1
W 特	溶接管理技術者 特別級	
W①	溶接管理技術者 1 級	
W②	溶接管理技術者 2 級	1
製品	製品検査管理技術者	1
UT	超音波検査管理技術者	1
非③	非破壊検査技術者 UT Lv 3	
非②	非破壊検査技術者 UT Lv 2	
非①	非破壊検査技術者 UT Lv 1	1
溶能	SA-3F, 3H	7

複数の資格を保有している
場合、それぞれの資格に計
上してください（重複可）

【各部署の役割】

- ・ 工作図・加工図
- ・ 現寸
- ・ 材料・購入品明細作成

- ・ 溶接計画
- ・ 製作要領書作成
- ・ 加工
- ・ 組立
- ・ 溶接
- ・ 仕上げ
- ・ 輸送

※溶接管理技術者を社長が
担当した場合、専任の担当者
を置く事

- ・ 組立検査
- ・ 溶接部外観検査
- ・ 溶接部超音波検査
- ・ 製品検査

- ・ 発注・受入検査業務
(鋼材、溶接材料、購入
品等)
- ・ 外注管理
(発注・受入検査)

その他の技能者とは、JIS溶
接資格がない技能者です。