

品質管理組織図の例（社長が品質管理責任者となる場合）

鉄骨製作株式会社 組織図

【管理技術者主要業務内容】

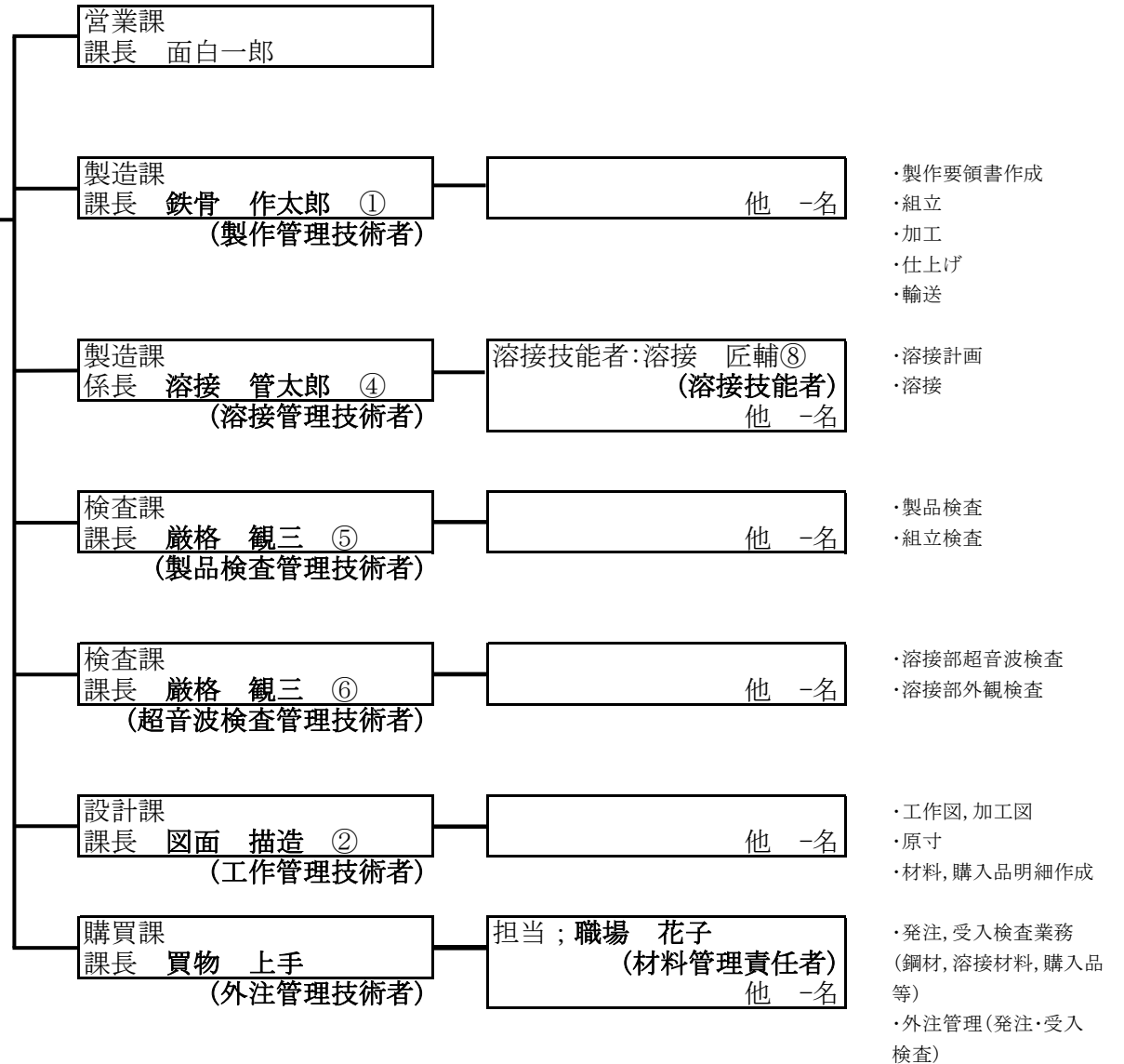
太字：評価申請諸元表に記載の
管理責任者

社長 商売 巧造
(品質管理責任者)

【品質管理責任者主要業務内容】
(例)

- ・社内基準(工作基準・検査基準等)の制定・改定の承認あるいは照査
- ・品質会議・製作会議等の主催・参画
- ・各工程の品質管理に関する指導・助言・調整
- ・検査報告書等承認あるいは照査(外注品含む)
- ・不具合分析・再発防止策立案の推進(実施あるいは確認)
- ・教育訓練・朝礼等の主催あるいは指導
- ・その他、品質管理責任者として必要とされる業務

資格凡例
①鉄骨製作管理技術者1級
②一級建築士
③二級建築士
④溶接管理技術者WES 2級
⑤建築製品検査技術者
⑥建築超音波検査技術者
⑦非破壊試験技術者 UTレベル2
⑧溶接技能者 (SA-3F, 3H)



品質管理組織図の例（品質管理責任者が社長以外の場合）

鉄骨製作株式会社 組織図

【管理技術者主要業務内容】

太字：評価申請諸元表に記載の
管理責任者

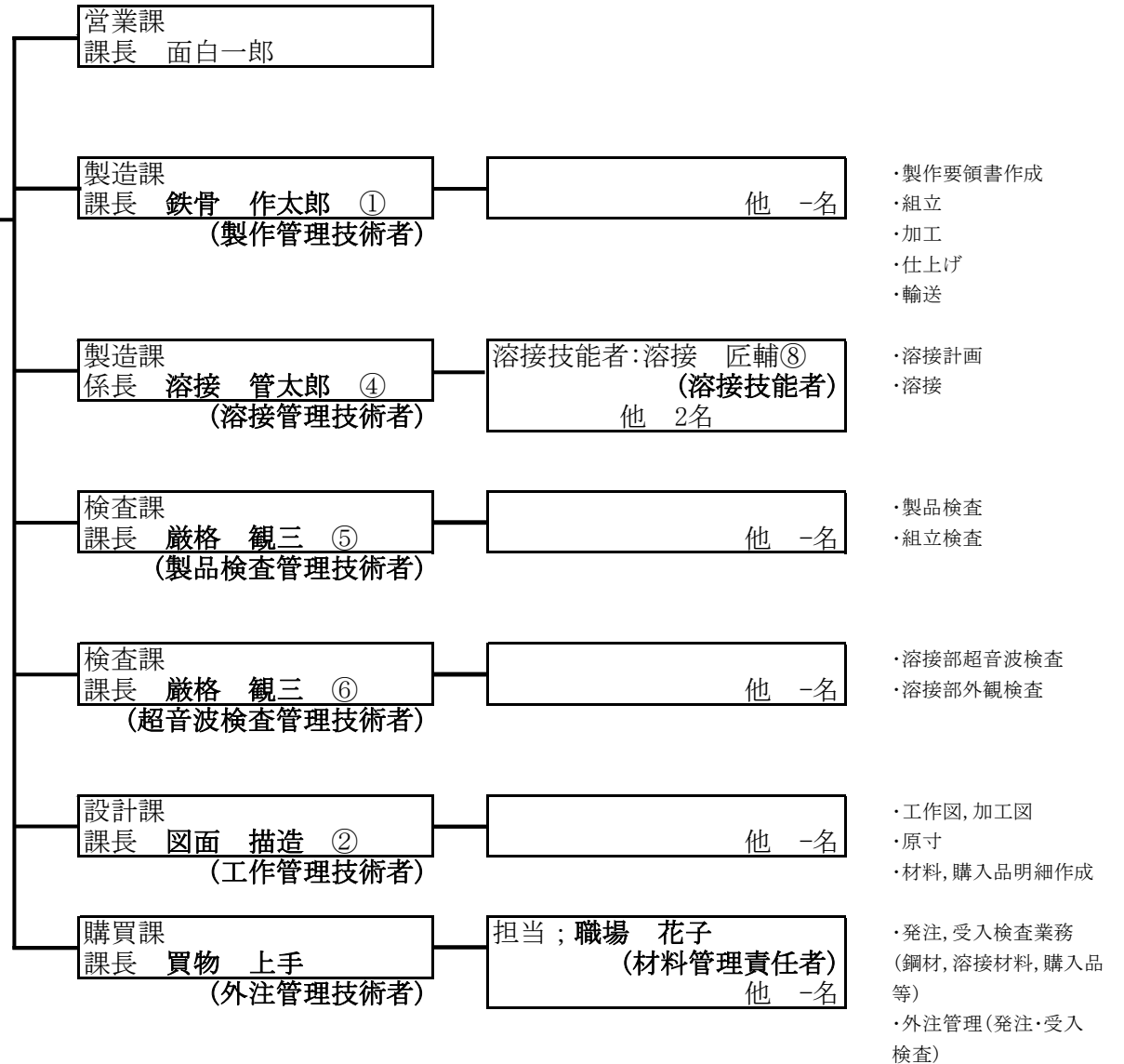
社長
商売 巧造

副社長
鉄骨 二郎
(品質管理責任者)

【品質管理責任者主要業務内容】
(例)

- ・社内基準(工作基準・検査基準等)の制定・改定の承認あるいは照査
- ・品質会議・製作会議等の主催・参画
- ・各工程の品質管理に関する指導・助言・調整
- ・検査報告書等承認あるいは照査(外注品含む)
- ・不具合分析・再発防止策立案の推進(実施あるいは確認)
- ・教育訓練・朝礼等の主催あるいは指導
- ・その他、品質管理責任者として必要とされる業務

資格凡例
①鉄骨製作管理技術者1級
②一級建築士
③二級建築士
④溶接管理技術者WES 2級
⑤建築製品検査技術者
⑥建築超音波検査技術者
⑦非破壊試験技術者 UTレベル2
⑧溶接技能者 (SA-3F, 3H)



品質管理組織図の例（品質管理責任者が社長以外で、社長が管理技術者に配置される場合） * 検査管理技術者の場合

鉄骨製作株式会社 組織図

【管理技術者主要業務内容】

太字：評価申請諸元表に記載の
管理責任者

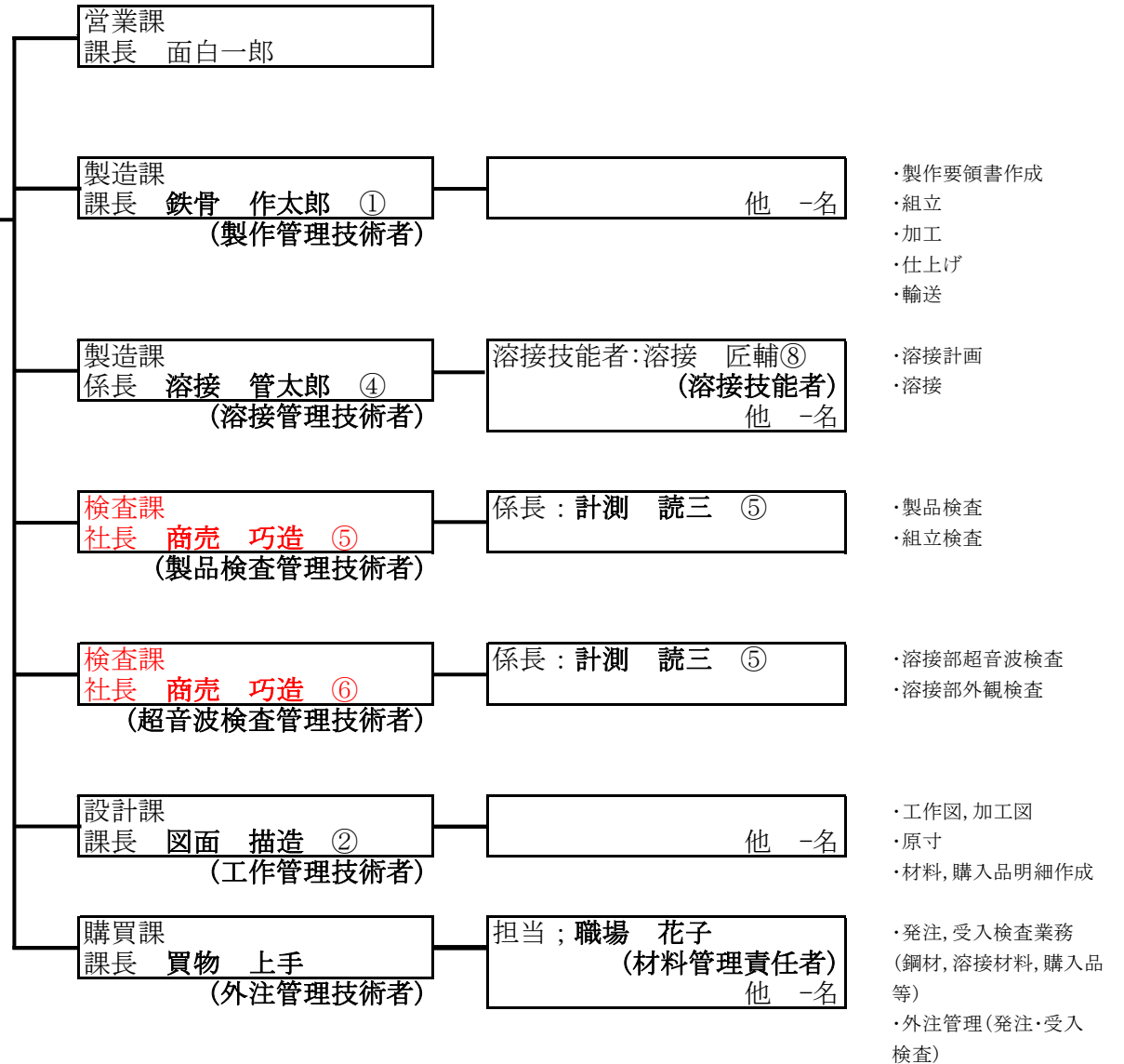
社長
商売 巧造

副社長
鉄骨 二郎
(品質管理責任者)

【品質管理責任者主要業務内容】
(例)

- ・社内基準(工作基準・検査基準等)の制定・改定の承認あるいは照査
- ・品質会議・製作会議等の主催・参画
- ・各工程の品質管理に関する指導・助言・調整
- ・検査報告書等承認あるいは照査(外注品含む)
- ・不具合分析・再発防止策立案の推進(実施あるいは確認)
- ・教育訓練・朝礼等の主催あるいは指導
- ・その他、品質管理責任者として必要とされる業務

資格凡例
①鉄骨製作管理技術者1級
②一級建築士
③二級建築士
④溶接管理技術者WES 2級
⑤建築製品検査技術者
⑥建築超音波検査技術者
⑦非破壊試験技術者 UTレベル2
⑧溶接技能者 (SA-3F, 3H)



注) 社長が製品検査技術者と超音波検査技術者のいずれかの一方を担当する場合は (検査管理技術者が2名体制)、専任の担当者の配置は不要